

EXpure 191 NIR-Trübungssensor



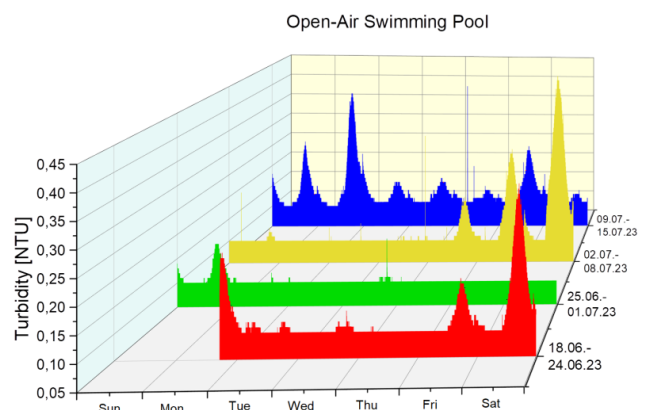
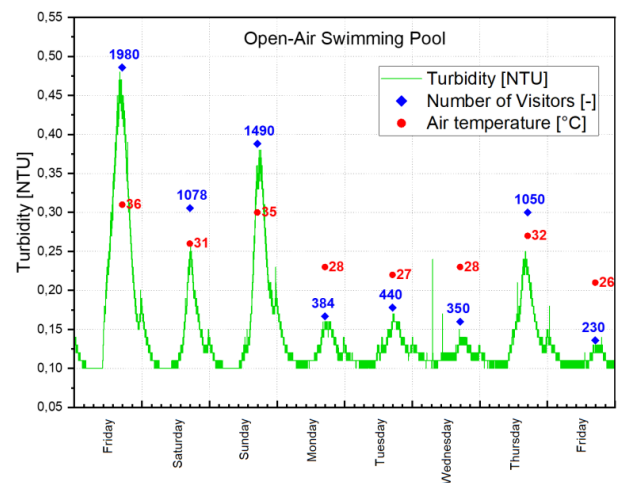
- » kompaktes Design mit integriertem Verstärker
- » nephelometrische Messung gemäß DIN EN 27037 und ISO 7027
- » widerstandsfähige Saphirfenster
- » Modbus-Schnittstelle oder 0/4...20 mA
- » LED-Lichtquelle garantiert langlebiges und stabiles Signal
- » einfache Parametrierung über EXpert Software
- » keine Kalibrierung durch den Anwender erforderlich

EXpure 191 ist ein hochpräziser, kompakter NIR-Trübungssensor zur Überwachung von Prozessen mit sehr geringen Trübungen, z.B. in Wasser. Es eignet sich gut für Schwimmbadanwendungen sowie einige spezielle Messstellen im Trinkwasserbereich.

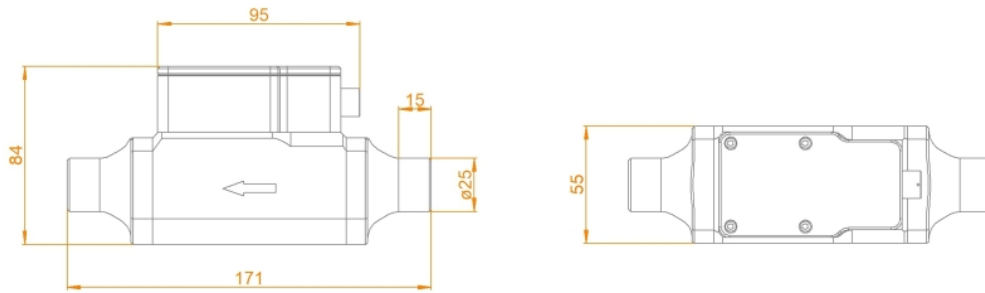
Spezifikationen

Max. Messbereich:	0...10 NTU
Auflösung:	0,01 NTU
Genauigkeit:	± 1 % vom Endwert
Reproduzierbarkeit:	≤ 1 % vom Endwert
Lichtquelle:	LED
Optische Einheit:	Edelstahl 1.4435 (316L)
Fenster:	Saphir
Dichtung:	EPDM
Durchflussgefäß:	Kunststoff (PE-HD schwarz)
Versorgungsspannung:	24 V DC
Prozessanschluss:	Gewinde G1/4"
Prozessstemperatur:	1...50 °C
Prozessdruck:	0...6 bar
Elektrischer Anschluss:	Stecker 8-polig (IP68K)
Schnittstellen:	RS485 Modbus, 0/4...20 mA
Parametrierung:	Software EXpert
Durchflußrate:	30...80 l/h
Schutzklasse:	IP65

Typische Messwerte



EXpure 191 NIR-Trübungssensor



Ordercode

Code	Messbereich	Lieferzeit
A	0...10 NTU	3 Wochen
Code	Material (mediumberührt)	Lieferzeit
1	PE-HD / Edelstahl 1.4435 (316L)	3 Wochen
Code	Bauart / Nenngröße	Lieferzeit
F32	Durchflussgefäß DN32 (1 1/4")	3 Wochen
Code	Prozessanschluss	Lieferzeit
G14	Innengewinde G1/4"	3 Wochen
Code	Parametrierung	Lieferzeit
00	Standard	3 Wochen
Code	Schnittstelle	Lieferzeit
D0	Modbus RTU (RS485)	3 Wochen
DA	Modbus RTU (RS485) / analog 4...20 mA	3 Wochen