EXtract 830M hygienische Ausführung

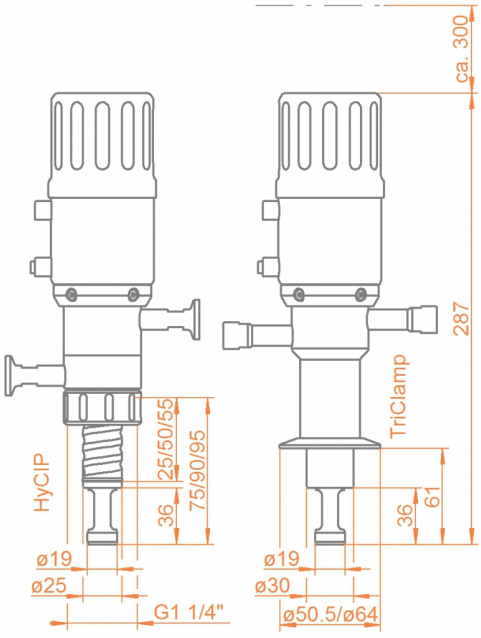
- hygienisches Design, EHEDG- / 3A-zert. Prozessanschlüsse
- automatische Verfahrsicherung in beiden Positionen
- automatische Einfahrsperre bei fehlendem Sensor
- Edelstahl AISI 316L / 1.4404, Oberfläche < Ra 0,78
- hohe Variationsvielfalt von Prozessanschlüssen und Dichtungswerkstoffen
- bis 16 bar und 140 °C
- wartungsfreier Handantrieb

EXtract 830M ist eine manuell betätigte Wechselarmatur in hygienischem Design aus Edelstahl zum Einbau von Ø12-225mm Sensoren an Tanks oder Rohrleitungen mit einzigartigem Drehantrieb zur Überwindung höherer Prozessdrücke.

Spezifikationen

Prozessdruck:	0...16 bar
Prozesstemperatur:	-10...140 °C
Umgebungstemperatur:	-10...70 °C
Sensoren:	225 mm Ø12 PG13.5
Materialien:	Edelstahl 1.4404 / 316L
Oberfläche:	< Ra 0.78µm, elektrolytisch poliert
Dichtungen:	EPDM/FEP (FDA USP VI), FPM (Viton)/FEP
Prozessanschlüsse:	Ingold DN25 G1¼", HyCIP® OP25/50/55mm, TriClamp 1-1.5“, TriClamp 2", Varivent N DN40-125, Neumo BioControl D50, DIN11851 DN50
Spülanschlüsse:	G1/8", G1/4", FNPT1/4"
Antrieb:	manueller Handantrieb, wartungsfrei
Rückmeldungen:	elektrische NAMUR-Rückmelder optional

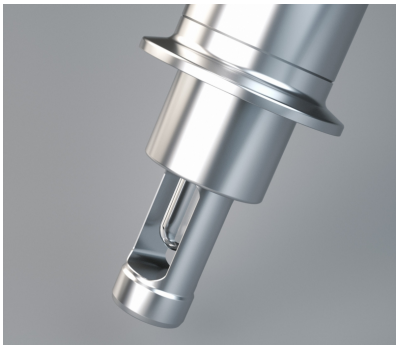
Abmessungen



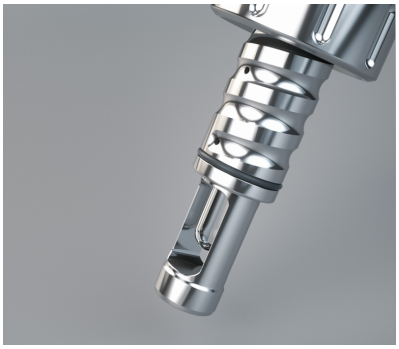
Gültigkeit: 01.01.2023/ EXtract 830M_Datenblatt_de_240417

Exner Process Equipment GmbH // Carl-Metz-Straße 26 // 76275 Ettlingen // Germany
fon +49 (0)7243-94 54 29-0 // fax +49 (0)7242-94 54 29-99 // mail info@e-p-e.de
Geschäftsführer: Detlef Exner, Michael Tottewitz // Amtsgericht Mannheim, HRB 706 588 // Ust-IdNr. DE264742343

EXtract 830M hygienische Ausführung



Prozessanschluss TriClamp 1.5" - Armatur in Messposition



Prozessanschluss HyCIP© OP55 - in Position Messen

Ordercode

Code	Material (mediumberührt)	Lieferzeit
4404	Edelstahl 1.4404 / 316L	2 Wochen

Code	Dichtungswerkstoff (mediumberührt)	Lieferzeit
EPD	EPDM / FEP (FDA/USP VI)	2 Wochen
FPM	FPM (Viton) / FEP	2 Wochen

Code	Sensor Typ	Lieferzeit
225	225mm PG 13,5 mit Gel gefüllt	2 Wochen
280	280mm PG 13,5 mit Flüssigkeit gefüllt	2 Wochen

Code	Prozessanschluss	Lieferzeit
IN28	Ingold DN25 G1 1/4" O-Ring-Position 28mm	2 Wochen
IH25	Ingold DN25 G1 1/4" HyCIP® - OP25mm	2 Wochen
IH50	Ingold DN25 G1 1/4" HyCIP® - OP50mm	2 Wochen
IH55	Ingold DN25 G1 1/4" HyCIP® - OP55mm	2 Wochen
VARN	Varivent N DN40-125	3 Wochen
TC15	TriClamp 1-1,5" (OD Ø50.5mm)	3 Wochen
TC20	TriClamp 2.0 (OD Ø64mm)	3 Wochen
BCT5	NEUMO BioControl D50	3 Wochen
MV50	DIN 11851 DN50 (Milchrohr)	3 Wochen

Code	Spülanschluss	Lieferzeit
G18	G 1/8" Innengewinde	2 Wochen
G14	G 1/4" Innengewinde	2 Wochen
N14	1/4" NPT Innengewinde	2 Wochen

Code	Rückmelder / Initiator	Lieferzeit
00	ohne	2 Wochen
EL	elektrisch (NAMUR)	2 Wochen

Gültigkeit: 01.01.2023/ EXtract 830M_Datenblatt_de_240417

Exner Process Equipment GmbH // Carl-Metz-Straße 26 // 76275 Ettlingen // Germany
fon +49 (0)7243-94 54 29-0 // fax +49 (0)7242-94 54 29-99 // mail info@e-p-e.de
Geschäftsführer: Detlef Exner, Michael Tottewitz // Amtsgericht Mannheim, HRB 706 588 // Ust-IdNr. DE264742343