EXtract 810 Edelstahl

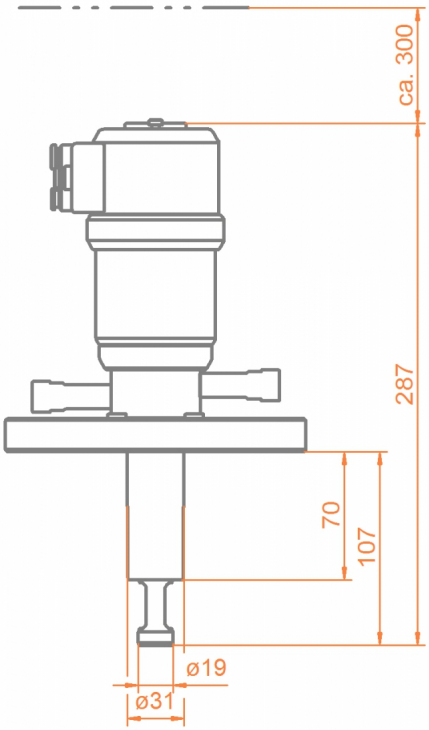
- robustes Design, integrierter Abstreifer
- Erhöhung der Standzeiten des Sensors und Minimierung des Wartungsaufwandes
- automatische Einfahrsperre bei fehlendem Sensor
- “Plug & Play”-Installation durch farb- und größencodierte Anschlüsse
- integrierte Positionsrückmelder
- in ATEX-Bereichen einsetzbar
- Eintauchlänge bis 107mm

EXtract 810 ist eine pneumatisch angetriebene Wechselarmatur aus Edelstahl zum Einbau von Ø12mm-Sensoren an Tanks oder Rohrleitungen.

Spezifikationen

Prozessdruck:	0...16 bar
Prozesstemperatur:	-10...140 °C
Umgebungstemperatur:	-10...70 °C
Eintauchtiefe:	bis 107 mm
Sensoren:	225 mm Ø12 PG13.5
Materialien:	Edelstahl 1.4404 / 316L , Alloy C22 (2.4602)
Dichtungen:	EPDM, FPM (Viton), FFKM (Kalrez)
Prozessanschlüsse:	Flansch DN32 / DN40 / DN50 / ANSI 1 ¼“ / ANSI 1 ½" / ANSI 2", MNPT 1 ¼“, TriClamp 1-1.5“, TriClamp 2"
Spülanschlüsse:	G1/8", G1/4", FNPT1/4"
Hilfsenergie:	Druckluft 4...6 bar
Rückmeldungen:	pneumatisch / elektrisch, integriert

Abmessungen



Exner Process Equipment GmbH // Carl-Metz-Straße 26 // 76275 Ettlingen // Germany
fon +49 (0)7243-94 54 29-0 // fax +49 (0)7242-94 54 29-99 // mail info@e-p-e.de
Geschäftsführer: Detlef Exner, Michael Tottewitz // Amtsgericht Mannheim, HRB 706 588 // Ust-IdNr. DE264742343

www.e-p-e.com

Gültigkeit: 01.01.2023/ EXtract 810_Datenblatt_de_240419

EXtract 810 Edelstahl

Schutzkorb EXtract in Messstellung

Anschlussblock EXtract - pneumatische Anschlüsse

Schutzhaube für EXtract Wechselarmaturen

Ordercode

Code	Material (mediumberührt)	Lieferzeit
4404	Edelstahl 1.4404 / 316L	2 Wochen
HC22	Alloy C22 2.4602	4 Wochen

Code	Dichtungswerkstoff (mediumberührt)	Lieferzeit
EPD	EPDM (FDA/USP VI)	2 Wochen
FPM	FPM (Viton)	2 Wochen
FKM	FFKM (Kalrez)	3 Wochen

Code	Sensor Typ	Lieferzeit
225	225mm PG 13,5 mit Gel gefüllt	2 Wochen
280	280mm PG 13,5 mit Flüssigkeit gefüllt	2 Wochen

Code	Prozessanschluss	Lieferzeit
D32	Flansch DN32 PN16	2 Wochen
D40	Flansch DN40 PN16	2 Wochen
D50	Flansch DN50 PN16	2 Wochen
A14	Flansch ANSI 1 1/4" 150lbs	2 Wochen
A12	Flansch ANSI 1 1/2" 150lbs	2 Wochen
A20	Flansch ANSI 2" 150lbs	2 Wochen
N14	NPT M 1 1/4"	2 Wochen
T15	TriClamp 1-1,5" (OD Ø50.5mm)	2 Wochen
T20	TriClamp 2.0 (OD Ø64mm)	2 Wochen

Code	Spülanschluss	Lieferzeit
G18	G 1/8" Innengewinde	2 Wochen
G14	G 1/4" Innengewinde	2 Wochen
N14	1/4" NPT Innengewinde	2 Wochen

Code	Rückmelder / Initiator	Lieferzeit
PN	pneumatisch	2 Wochen
EL	elektrisch (NAMUR)	2 Wochen

Exner Process Equipment GmbH // Carl-Metz-Straße 26 // 76275 Ettlingen // Germany
fon +49 (0)7243-94 54 29-0 // fax +49 (0)7242-94 54 29-99 // mail info@e-p-e.de
Geschäftsführer: Detlef Exner, Michael Tottewitz // Amtsgericht Mannheim, HRB 706 588 // Ust-IdNr. DE264742343