

EXdip 910 / 920

# TECHNISCHE INFORMATION

Eintaucharmatur



Alle Marken- und Produktnamen sind Warenzeichen der  
EXNER PROCESS EQUIPMENT GmbH

## Impressum

Herausgeber:

**Exner Process Equipment GmbH**

Carl-Metz-Str. 26

D-76275 Ettlingen

Ausgabedatum: 2025-11-21

Stand: 21.11.2025

Datei: Technische Information EXdip 910\_920 251121

© 2020, Dipl.-Ing. Detlef Exner

Alle Rechte, auch die der Übersetzung, vorbehalten.

Der Inhalt dieser Betriebsanleitung darf nur mit schriftlicher Genehmigung von EXNER  
PROCESS EQUIPMENT GMBH, ETTLINGEN reproduziert werden.

Alle technischen Angaben, Zeichnungen usw. Unterliegen dem Gesetz zum Schutz des  
Urheberrechts.

Technische Änderungen vorbehalten.

Gedruckt auf Papier aus chlor- und säurefreiem Zellstoff.

# Inhaltsverzeichnis

<b>1 Technische Daten</b> .....	<b>4</b>
1.1 Normen.....	4
1.2 Materialeigenschaften.....	4
1.3 Spülanschluss (Option) .....	4
1.4 Sensoren.....	5
1.5 Abmessungen EXdip 910 / 920.....	5
1.6 Umgebungsbedingungen.....	6
1.7 Prozessbedingungen EXdip 910.....	6
1.8 Prozessbedingungen EXdip 920 .....	7
1.9 Typenschild .....	7
<b>2 Produktbeschreibung</b> .....	<b>8</b>
2.1 Eintaucharmatur EXdip.....	8
2.1.1 Bauteile.....	8
2.1.2 Varianten.....	9
2.1.3 Spülen (Option) .....	9
2.2 Prozessintegration.....	9
<b>3 Bestellstruktur</b> .....	<b>11</b>
3.1 Eintaucharmatur EXdip 910.....	11
3.2 Eintaucharmatur EXdip 920.....	12
<b>4 Ersatzteile und Zubehör</b> .....	<b>13</b>
4.1 Dichtungssets.....	13
<b>5 Zertifikate und Konformitäten</b> .....	<b>14</b>

# 1 Technische Daten

## 1.1 Normen

Die folgenden Normen wurden bei der Herstellung der Eintaucharmatur angewandt:

- Druckgeräterichtlinie

## 1.2 Materialeigenschaften

Medium berührte Bauteile			
Armatur			
EXdip	Edelstahl	Kunststoff	Dichtungen
910	1.4404/316 L		EPDM, FPM
920		PVDF	EPDM, FPM
		PP	EPDM, FPM

## 1.3 Spülanschluss (Option)

Anschlüsse	
Eintaucharmatur	6/4 mm PTFE Schlauch

Spüldruck	
	1-6 bar

## 1.4 Sensoren

### Gel gefüllter Sensor

EXdip	l (mm)	d (mm)	PG
910 / 920	120	12	13,5



## 1.5 Abmessungen EXdip 910 / 920

### Abmessung EXdip 910/920

	910	920	920
	Flansch 4404	Flansch PP/PVDF	Haltebügel PP/PVDF
Maße [mm]	EXdip	EXdip	EXdip
	910	920	920
A	49	50	50

B	500-2500	500-2500	500-2500
C	150	161	320
D	-	-	108

## 1.6 Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur -10...70 °C

Transport- und Lagertemperatur -10...80 °C

## 1.7 Prozessbedingungen EXdip 910

Max. zul. Druck PS: 10 bar

Max. zul. Temperatur TS: 140 °C

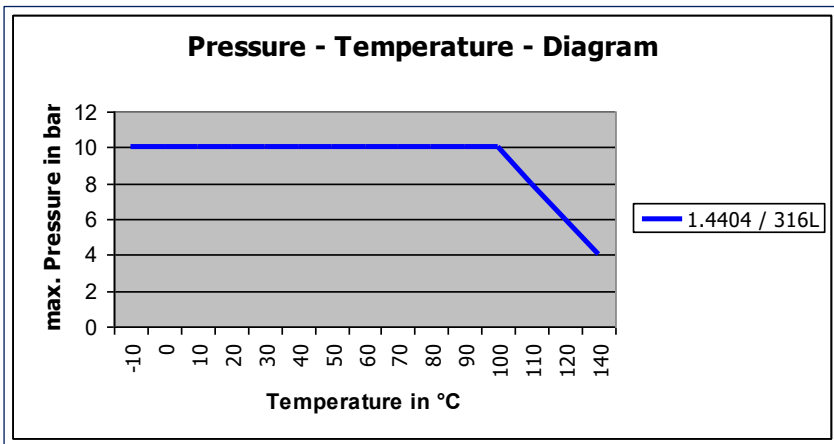


Abb. 1: Druck-Temperatur-Diagramm EXdip 910

## 1.8 Prozessbedingungen EXdip 920

Max. zul. Druck PS: 6 bar

Max. zul. Temperatur TS: 90 °C

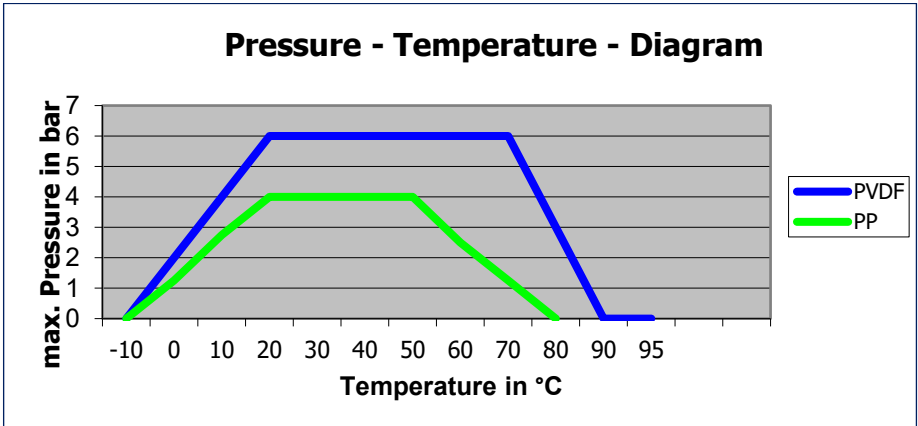


Abb. 2: Druck-Temperatur-Diagramm EXdip 920

## 1.9 Typenschild



Abb. 2: Typenschild

## 2 Produktbeschreibung

### 2.1 Eintaucharmatur EXdip

#### 2.1.1 Bauteile

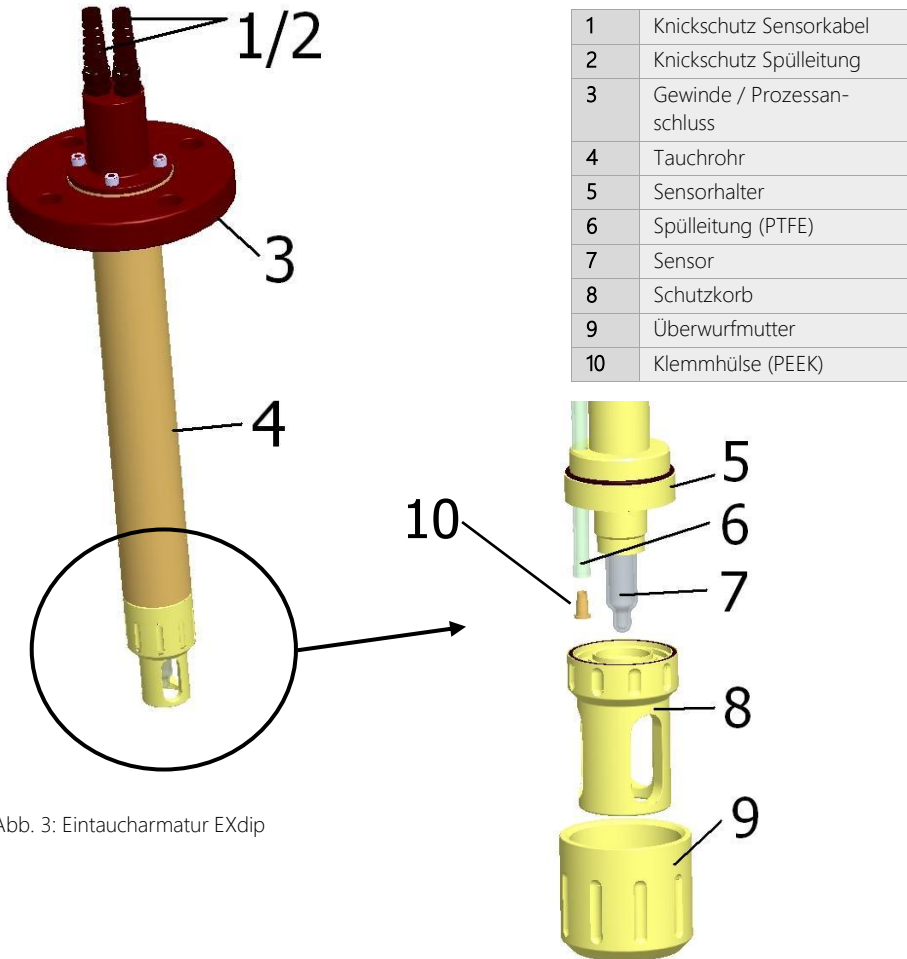


Abb. 3: Eintaucharmatur EXdip

## 2.1.2 Varianten

Eintaucharmaturen werden mittels Flansch oder Befestigungsbügel (nur Kunststoffausführung) an Behältern oder Gerinne befestigt. Um den vielfältigen Prozesseigenschaften gerecht zu werden, wird die Eintaucharmatur EXdip aus Edelstahl oder aus Kunststoff gefertigt. Außerdem können Sie zwischen verschiedenen Eintauchlängen, Dichtungsmaterialien und Gewindeausführungen für die einzuschraubenden Sensoren wählen.

## 2.1.3 Spülen (Option)

Die in den Schutzkorb integrierten Spüldüsen ermöglichen eine effektive, mechanische Spülung des Sensors mittels einströmender Luft oder Spülflüssigkeit. Das Spülmedium wird über die Stege des Schutzkorbs umlaufend verteilt und trifft somit direkt auf den Sensor. Die Reinigungswirkung ist konstruktionsbedingt sehr gut.

## 2.2 Prozessintegration

### Steuerung

Die automatische Spülung der Eintaucharmatur EXdip kann über einen entsprechenden Reinigungskontakt im jeweiligen Transmitter angesteuert werden. Es ist keine zusätzliche Steuerung erforderlich.

### Transmitter

Die Eintaucharmatur bringt einen Sensor in die Prozessflüssigkeit ein, der seine Messergebnisse an einen Transmitter weiterleitet.

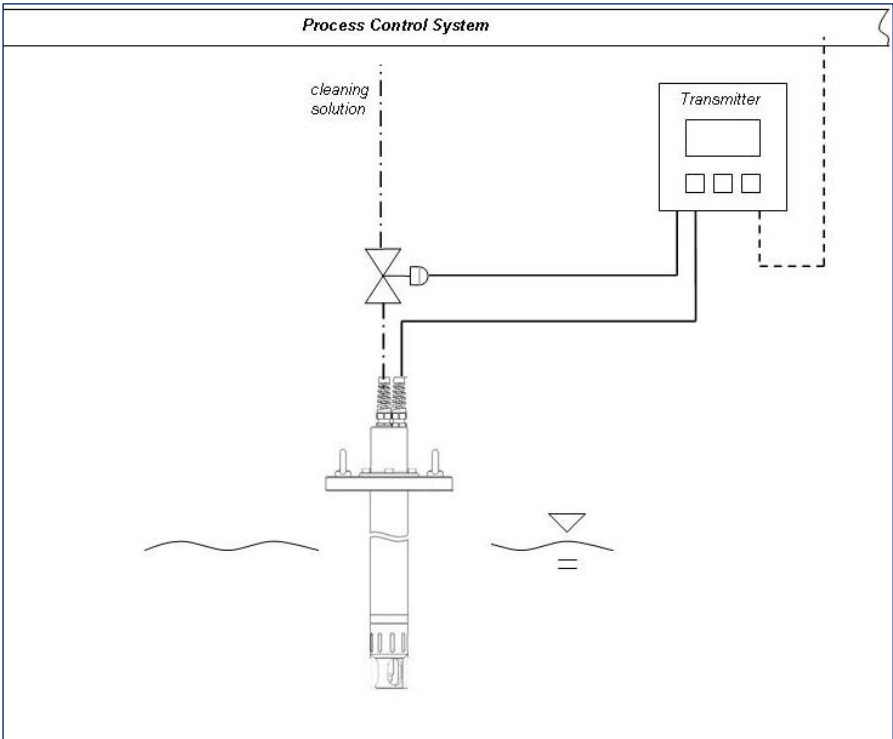


Abb. 4: Prozessablauf

## Druck/Temperatur

Die Prozesstemperatur muss in Abhängigkeit der eingesetzten Armatur zwischen -10 °C und 140 °C liegen. Abhängig von der Temperatur kann die Eintaucharmatur aus Edelstahl bis zu einem Druck von 10 bar und die Kunststoffausführung bis 6 bar eingesetzt werden.

### HINWEIS

Beachten Sie die Druck- und Temperatur-Diagramme in den Kapiteln 3.7 „Prozessbedingungen EXdip 910“ und 3.8 „Prozessbedingungen 920“

## Einbaulage

Die Armatur kann grundsätzlich in jeder Lage betrieben werden. Um zuverlässige Messergebnisse zu erhalten, sind die Eigenschaften des gewählten Sensors maßgebend.

## 3 Bestellstruktur

### 3.1 Eintaucharmatur EXdip 910

	<b>Bez.</b>	<b>Armatur, Material (Medium berührend)</b>				
	4404	Edelstahl, 1.4404 / 316 L				
	XXXX	Sonderausführung				
		<b>Bez.</b>	<b>Material (Medium berührend)</b>			
		EDP	EPDM			
		FPM	FPM			
		XXX	Sonderausführung			
			<b>Bez.</b>	<b>Sensor</b>		
			120	120 mm PG 13,5 Ø 12 mm Gel gefüllt		
			N34	für Sensoren mit MNPT ¾" (nur „NC“)		
			N10	für Sensoren mit MNPT 1" (nur „NC“)		
			XXX	Sonderausführung		
			<b>Bez.</b>	<b>Prozessanschluss</b>		
			D50	Flansch DN50		
			A20	Flansch ANSI 2"		
			XXX	Sonderausführung		
			<b>Bez.</b>	<b>Eintauchtiefe</b>		
			05	0,5 Meter		
			10	1,0 Meter		
			15	1,5 Meter		
			20	2,0 Meter		
			25	2,5 Meter		
			XX	Sonderausführung		
				<b>Bez.</b>	<b>Spülung</b>	
				NC	ohne	
				SC	mit integrierter Spülung	
<b>EXdip 910</b>						<b>Bestellnummer</b>

### 3.2 Eintaucharmatur EXdip 920

EXdip 920	<b>Bez.</b>	<b>Armatur, Material (Medium berührend)</b>	
	PP	PP	
	PV	PVDF	
	XX	Sonderausführung	
	<b>Bez.</b>	<b>Material (Medium berührend)</b>	
	EDP	EPDM	
	FPM	FPM	
	XXX	Sonderausführung	
	<b>Bez.</b>	<b>Sensor</b>	
	120	120 mm PG 13,5 Ø 12 mm Gel gefüllt	
	N34	für Sensoren mit MNPT ¾" (nur „NC“)	
	N10	für Sensoren mit MNPT 1" (nur „NC“)	
	XXX	Sonderausführung	
	<b>Bez.</b>	<b>Prozessanschluss</b>	
	D50	Flansch DN50	
	A20	Flansch ANSI 2"	
	SUH	mit Haltebügel	
	XXX	Sonderausführung	
	<b>Bez.</b>	<b>Eintauchtiefe</b>	
	05	0,5 Meter	
	10	1,0 Meter	
	15	1,5 Meter	
	20	2,0 Meter	
25	2,5 Meter		
XX	Sonderausführung		
<b>Bez.</b>	<b>Spülung</b>		
NC	ohne		
SC	mit integrierter Spülung		
XX	Sonderausführung		
			<b>Bestellnummer</b>

## 4 Ersatzteile und Zubehör

Bei allen Bestellungen für Ersatzteile und Zubehör muss die Seriennummer der Armatur angegeben werden.

### 4.1 Dichtungssets

EXdip	Ersatzteil	Bestellnummer
910	Dichtungsset EPDM	2-123-40-006
910	Dichtungsset FPM	2-123-41-006
920	Dichtungsset EPDM	2-123-40-007
920	Dichtungsset FPM	2-123-41-007

## 5 Zertifikate und Konformitäten

Alle frei verfügbaren Zertifikate und Konformitäten sind in ihrer stets aktuellsten Form im Download-Bereich unseres Internetauftritts zu finden.

Zum Aufrufen nachfolgende Adresse in den Browser eingeben oder den untenstehenden QR-Code scannen. Anschließend das entsprechende Produkt sowie Dokument aus der Liste auswählen.

<https://e-p-e.com/de/downloads>



Je nach Produkt stehen weitere Zertifikate (z.B. Material, Oberfläche, usw.) zur Verfügung. Bei Bedarf bitte eine entsprechende Anfrage an Exner Process Equipment GmbH stellen.





Exner Process Equipment GmbH  
Carl-Metz-Str. 26  
76275 Ettlingen  
Deutschland

tel +49 (0)7243-94 54 29-0  
fax +49 (0)7243-94 54 29-99  
mail [info@e-p-e.de](mailto:info@e-p-e.de)

[www.e-p-e.com](http://www.e-p-e.com)