



Wir präsentieren unseren In-line Sensor

EXcell



Über EXNER Process Equipment

Die EXNER Process Equipment GmbH liegt mit ihrem Sitz in Ettlingen inmitten der Technologieregion Karlsruhe. Das mittelständisch geprägte Unternehmen ist seit 15 Jahren international agierender Anbieter hochwertiger Armaturen zur pH-Wert-Messung und optischer Sensoren zur Bestimmung von Zellwachstum und Trübung. Das inhabergeführte Unternehmen zeichnet sich insbesondere durch präzise und langlebige Produkte, seine agile und flexible Handlungsweise sowie kundenspezifische Lösungen aus. Die von dem ISO 9000 zertifizierten Betrieb entwickelten und produzierten Produkte bieten ein Höchstmaß an Varianz und lassen sich daher für nahezu jede Anforderung konfigurieren.

Kunden aus der chemischen Industrie, Bio- und Lebensmitteltechnologie sowie der pharmazeutischen Industrie profitieren von den Beratungs- und Servicedienstleistungen sowie der innovativen Forschungs- und Entwicklungsabteilung. Durch deren langjähriges Know-how in Kombination mit dem Einsatz neuer Technologien werden die Produkte kontinuierlich weiterentwickelt und für den jeweiligen Anwendungsbereich optimiert. So werden Prozesse sicherer, effizienter und präziser. Zudem werden EXNER-Produkte weltweit erfolgreich über Vertriebspartner und OEM-Kunden angeboten.

Der kompakte NIR-Sensor „EXcell“

Ihre Vorteile im Überblick:



- » Moderne, langlebige LED Technologie, verschiedene optische Pfadlängen zur Auswahl
- » Hohe Messbereichsdichte bis zu 6 AU (Absorption Units)
- » Integrierter Digitalverstärker, kein traditioneller Messverstärker nötig
- » In-line Messungen in Echtzeit mit einer hohen Zahl an Messpunkten und einer beeindruckenden Geschwindigkeit und Wiederholgenauigkeit
- » Prüfung und Rekalibrierung durch optische Filter, kein Einsatz von Chemikalien nötig
- » Einfache Konfiguration auf verschiedene Trübungswerte, wie EBC, FAU, mg/l, AU, OD
- » Frei konfigurier- und einstellbar auf kundenspezifische Einheiten
- » Hygienisches und wartungsfreies Design, kombinierbar mit Prozess-Wechselarmaturen und vollautomatischen Reinigungssystemen wie z. B. EXNERs EXtract Reihe
- » bequem am PC mit der zugehörigen Software EXpert per USB, Modbus RS485 und 0-20 mA-Schnittstelle (mit integrierter Messwertanzeige) parametrierbar
- » Einfache Kalibrierung im Vergleich zu off-line Messstandards

EXNERs EXcell – auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten.

Der Sensor EXcell ist sehr einfach und für verschiedene Branchen einsetzbar.



EXcell 231 Spezifikationen

Messbereich	0...6 AU 0...6.600 EBC
Wellenlänge	850 nm
Lichtquelle	LED
Optische Pfadlänge	5, 10, und 20 mm
Material	Edelstahl 1.4435 (316L)
Oberfläche	Ra <0.37 µm
Messfenster	Saphir

Elektrischer Anschluss	Fischer Core Series
Länge Anschlusskabel	2 und 5 Meter
Prozessanschluss	Gewinde PG 13.5
Prozesstemperatur	0... 90 °C, 135 °C maximal für 1 Stunde (SIP cycle)
Prozessdruck	16 bar (232 psi)
Schaftlänge	120, 225, 325, 425 mm
Schnittstellen	USB Modbus RS485 4...20 mA

Abmessungen



EXNERs EXcell – Auf einer Länge mit Ihrem Prozess.

Exemplarischer Aufbau.



EXcell Sensor

Fermenter

Laptop

Für die Kalibrierung
und Parametrierung

Hutschienen Interface

ECI-02

Hutschieneninstallation
Modbus RS485
24 V/DC



Kommunikations Interface

ECI-03

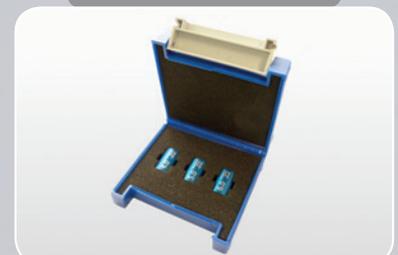
Schaltschrankeinbau
Touch Display
0/4...20 mA / integrierte
Schaltkontakte



Set optische Filter

EXcap 110

Frei wählbare Filter
Einfache Handhabung
Rückführbar gemäß NIST





Der in Europa einzigartige, kompakte Sensor „EXcell“ (nur 12 mm Durchmesser) verkörpert wie kein anderes Produkt die Innovationskraft der Firma EXNER und belegt die jahrzehntelange Erfahrung für die Bedürfnisse am Markt der Flüssigkeitsanalyse.



Exner Process Equipment GmbH
Carl-Metz-Str. 26
76275 Ettlingen
Deutschland

tel +49 (0)7243-94 54 29-0
fax +49 (0)7243-94 54 29-99
mail info@e-p-e.de

www.e-p-e.de