

EXflow 710 / 720

TECHNISCHE INFORMATION

Durchflussarmatur



Alle Marken- und Produktnamen sind Warenzeichen der
EXNER PROCESS EQUIPMENT GmbH

Impressum

Herausgeber:

Exner Process Equipment GmbH

Carl-Metz-Str. 26

D-76275 Ettlingen

Ausgabedatum: 2024-07-08

Stand: 08.07.2024

Datei: Technische Information EXflow 240708

© 2020, Dipl.-Ing. Detlef Exner

Alle Rechte, auch die der Übersetzung, vorbehalten.

Der Inhalt dieser Betriebsanleitung darf nur mit schriftlicher Genehmigung von EXNER
PROCESS EQUIPMENT GMBH, ETTLINGEN reproduziert werden.

Alle technischen Angaben, Zeichnungen usw. Unterliegen dem Gesetz zum Schutz des
Urheberrechts.

Technische Änderungen vorbehalten.

Gedruckt auf Papier aus chlor- und säurefreiem Zellstoff.

Inhaltsverzeichnis

1 Technische Daten	4
1.1 Normen.....	4
1.2 Materialeigenschaften.....	4
1.3 Abmessungen.....	5
1.4 Prozessbedingungen EXflow 710	7
1.5 Prozessbedingungen EXflow 720.....	7
1.6 Typenschild	8
2 Produktbeschreibung	9
2.1 Durchflussarmatur EXflow.....	9
2.1.1 Anschlüsse.....	9
2.1.2 Varianten.....	9
2.2 Prozessintegration.....	10
3 Bestellstruktur	13
3.1 Durchflussarmatur EXflow 710.....	13
3.2 Durchflussarmatur EXflow 720.....	14
4 Zertifikate und Konformitäten	15

1 Technische Daten

1.1 Normen

Die folgenden Normen wurden bei der Herstellung der Durchflussarmatur angewandt:

- Druckgeräterichtlinie

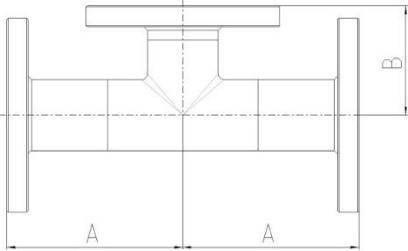
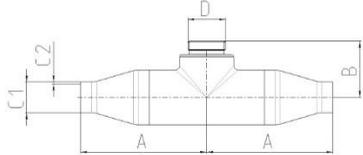
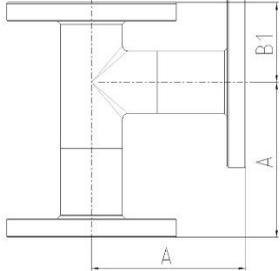
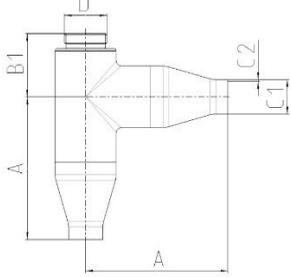
1.2 Materialeigenschaften

Medium berührte Bauteile			
Armatur			
EXflow	Edelstahl		Kunststoff
710	1.4571 / 316TI	1.4571 / 316TI ETFE ausgekleidet	
720			PVDF

HINWEIS

Beachten Sie die Druck- und Temperatur-Diagramme.

1.3 Abmessungen

Maße EXflow 710								
	Prozessanschluss Flansch				Prozessanschluss Schweißanschluss			
	DN 25 / ANSI 1"		DN 50 / ANSI 2"		DN 25 / 1"		DN 50 / 2"	
180°								
90°								
Maße [mm]	Armatureanschluss Flansch DN50 / ANSI 2"				Armatureanschluss G1 1/4"			
	DN 25	ANSI 1"	DN 50	ANSI 2"	DIN 25	1"	DN 50	2"
A	150	150	150	150	140	140	137	137
B	93	93	93	93	62	62	62	62
B1	77	77	77	77	62	62	62	62
C1	-	-	-	-	33,7	33,7	60,3	60,3
C2	-	-	-	-	2	2	2	2
D	G1 1/4	G1 1/4	G1 1/4	G1 1/4	G1 1/4	G1 1/4	G1 1/4	G1 1/4

Maße EXflow 720								
	Prozessanschluss Flansch				Prozessanschluss Schweißanschluss			
	DN 25 / ANSI 1"		DN 50 / ANSI 2"		DN 25 / 1"		DN 50 / 2"	
180° 90°								
Maße [mm]	Armaturenanschluss Flansch DN50 / ANSI 2"							
	DN 25	ANSI 1"	DN 50	ANSI 2"	DIN 25	1"	DN 50	2"
A	150	150	150	150	147	147	147	147
B	84	84	84	84	84	84	84	84
C1	-	-	-	-	32	32	63	63
C2	-	-	-	-	2,4	2,4	2	2

1.4 Prozessbedingungen EXflow 710

Max. zul. Druck PS: 16 bar

Max. zul. Temperatur TS: 140 °C

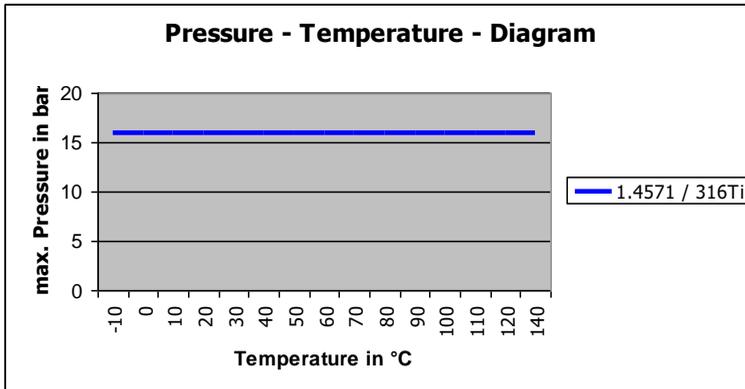


Abb. 1: Druck-Temperatur-Diagramm EXflow 710

1.5 Prozessbedingungen EXflow 720

Max. zul. Druck PS: 6 bar

Max. zul. Temperatur TS: 120 °C

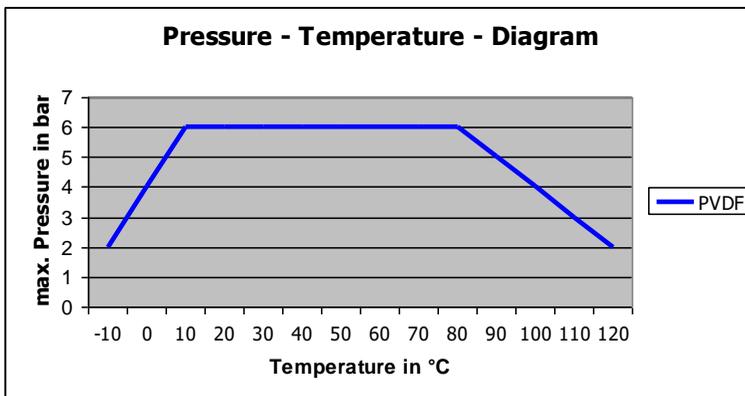


Abb. 2: Druck-Temperatur-Diagramm EXflow 720

1.6 Typenschild

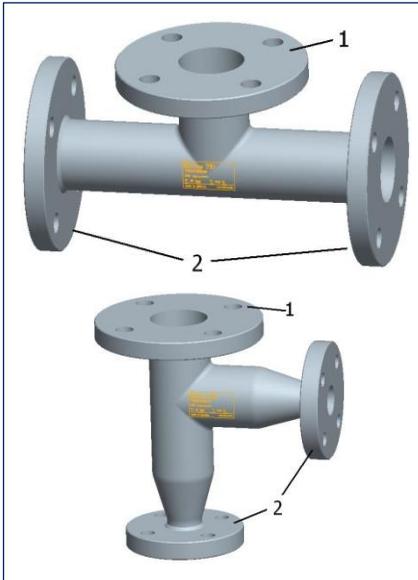


Abb. 3: Typenschild EXflow 710 / EXflow 720

2 Produktbeschreibung

2.1 Durchflussarmatur EXflow

2.1.1 Anschlüsse



1	Armaturenanschluss
2	Prozessanschluss

Abb. 4: Durchflussarmatur EXflow

2.1.2 Varianten

Zur Integration der Durchflussarmatur EXflow in den Prozess, können Sie zwischen verschiedenen Prozessanschlüssen, Durchflussrichtungen (90° oder 180°) und Nennweiten wählen. Um den vielfältigen Prozesseigenschaften gerecht zu werden, wird die Durchflussarmatur EXflow aus Edelstahl oder aus Kunststoff gefertigt.

2.2 Prozessintegration

Armatur/Sensor

Die Durchflussarmatur EXflow wird in die Prozessrohrleitung integriert und nimmt eine Armatur auf, in die ein Sensor eingebaut wird.

Transmitter

Durch den Anschluss an einen Transmitter übermittelt der Sensor seine Messergebnisse.

PLS

Der Transmitter kann mit einem Prozessleitsystem verbunden werden.

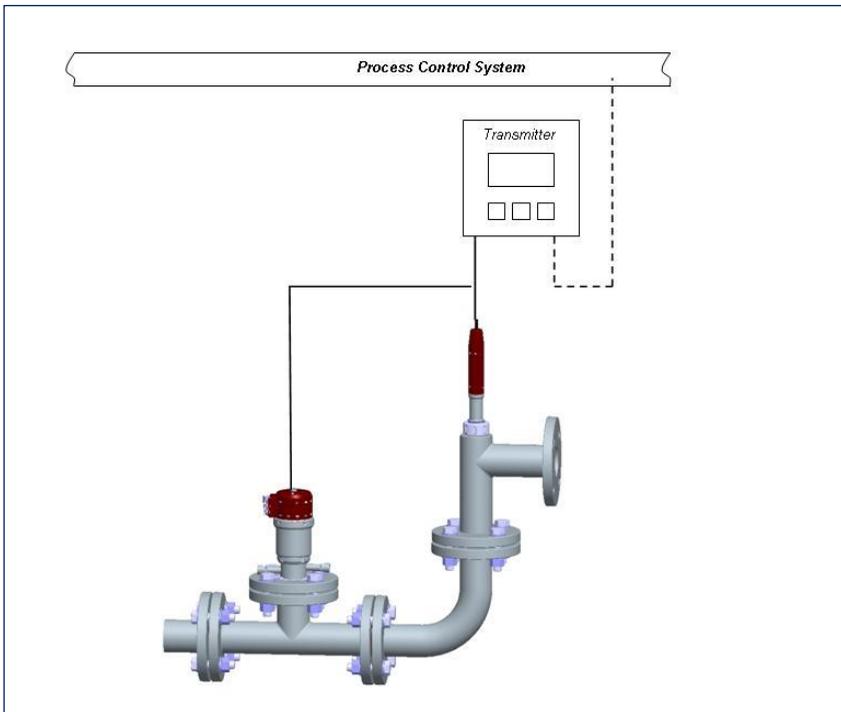


Abb. 5: Durchflussarmatur EXflow

Druck/Temperatur

Für die Wahl der geeigneten Durchflussarmatur sind die Druck- und Temperaturbedingungen des Prozesses maßgebend. Abhängig von der Temperatur kann die Durchflussarmatur aus Edelstahl bis zu einem Druck von 16 bar und die Kunststoffausführung bis 6 bar eingesetzt werden. Die Prozesstemperatur muss zwischen -10 °C und 140 °C liegen.

HINWEIS

Beachten Sie die Druck- und Temperatur-Diagramme.

Einbaulage

Die Armatur kann grundsätzlich in jeder Lage eingebaut werden. Um zuverlässige Messergebnisse zu erhalten, sind die Eigenschaften des gewählten Sensors maßgebend.

Gesamtmessstelle

Kombinieren Sie die Durchflussarmatur EXflow mit den geeigneten Aufbauarmaturen zu einer kompletten Messstelle. Damit erlangen Sie optimale Messergebnisse.

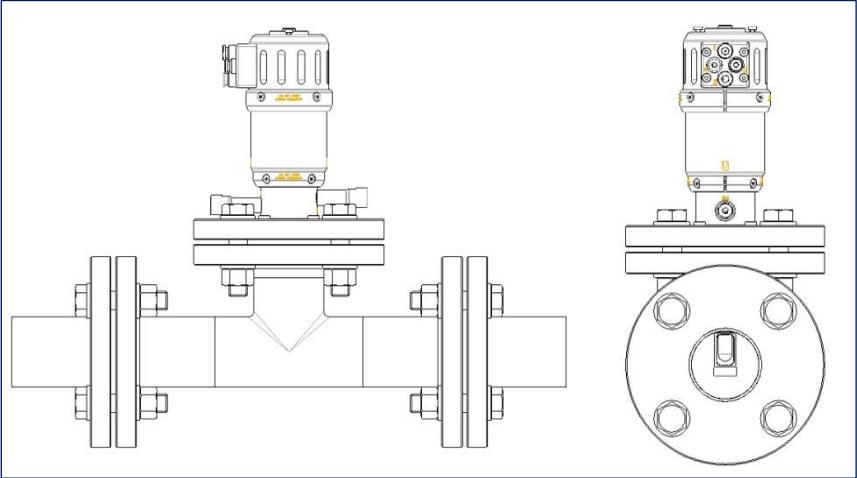


Abb. 6: Durchflussarmatur mit EXtract

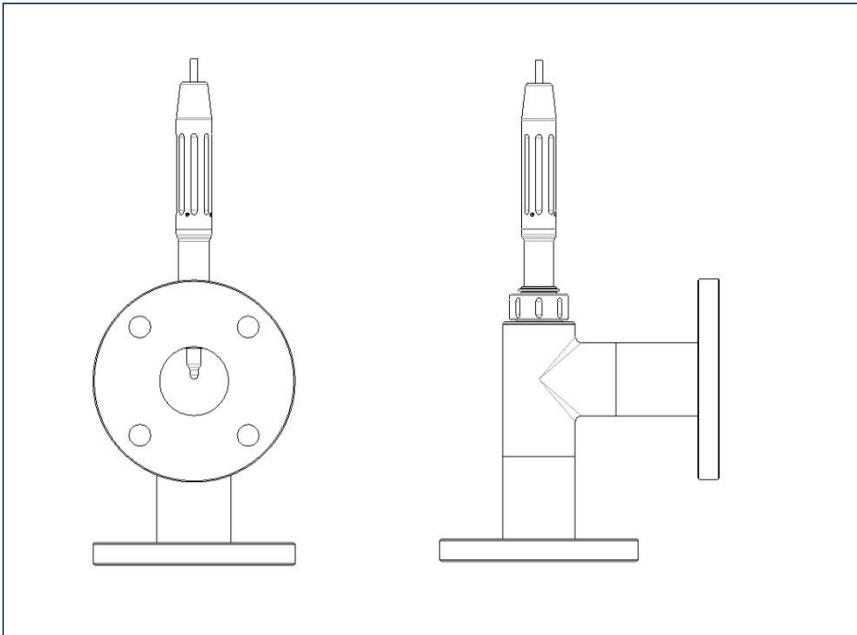


Abb. 7: Durchflussarmatur mit EXstatic

3 Bestellstruktur

3.1 Durchflussarmatur EXflow 710

Bez.	Armatur, Material (Medium berührend)		
71	Edelstahl, 1.4571 / 316TI		
ET	Edelstahl 1.4571 / 316 TI ETFE ausgekleidet		
XX	Sonderausführung		
	Bez.	Prozessanschluss	
	D25	Flansch DN25	
	D50	Flansch DN50 PN16	
	A10	Flansch ANSI 1"	
	A20	Flansch ANSI 2" 150lbs	
	W25	Schweißanschluss DN25 / 1" (nicht für ET")	
	W50	Schweißanschluss DN50 / 2" (nicht für ET")	
	XXX	Sonderausführung	
	Bez.	Armaturenanschluss	
	D50	Flansch DN50	
	A20	Flansch ANSI 2"	
	I25	G 1 1/4" Anschluss (nicht für ET)	
	N34	Innengewinde NPT 3/4" (nicht für „ET“)	
	G34	Innengewinde G 3/4" (nicht für „ET“)	
	XXX	Sonderausführung	
	Bez.	Prozessanschluss	
	18	180°	
	09	90°	
EXflow 710			Bestellnummer

3.2 Durchflussarmatur EXflow 720

	Bez.	Armatur, Material (Medium berührend)	
	PV	PVDF	
	XX	Sonderausführung	
		Bez.	Prozessanschluss
		D25	Flansch DN25
		D50	Flansch DN50 PN16
		A10	Flansch ANSI 1"
		A20	Flansch ANSI 2" 150lbs
		W25	Schweißanschluss DN25 / 1"
		W50	Schweißanschluss DN50 / 2"
		XXX	Sonderausführung
		Bez.	Armaturenanschluss
		D50	Flansch DN50
		A20	Flansch ANSI 2"
		XXX	Sonderausführung
		Bez.	Durchflussrichtung
		18	180°
		09	90°
EXflow 720			Bestellnummer

4 Zertifikate und Konformitäten

Alle frei verfügbaren Zertifikate und Konformitäten sind in ihrer stets aktuellsten Form im Download-Bereich unseres Internetauftritts zu finden.

Zum Aufrufen nachfolgende Adresse in den Browser eingeben oder den untenstehenden QR-Code scannen. Anschließend das entsprechende Produkt sowie Dokument aus der Liste auswählen.

<https://e-p-e.com/de/downloads>



Je nach Produkt stehen weitere Zertifikate (z.B. Material, Oberfläche, usw.) zur Verfügung. Bei Bedarf bitte eine entsprechende Anfrage an Exner Process Equipment GmbH stellen.



Exner Process Equipment GmbH
Carl-Metz-Str. 26
76275 Ettlingen
Deutschland

tel +49 (0)7243-94 54 29-0
fax +49 (0)7243-94 54 29-99
mail info@e-p-e.de

www.e-p-e.com